



Вопросы промышленной безопасности при проектировании и строительстве промышленных объектов: обзор основных ошибок инвестора

ДУДКА

РОМАН АЛЕКСАНДРОВИЧ

Заместитель руководителя Северо-Западного управления Ростехнадзора



Требования промышленной безопасности

- п. 1 ст. 2 Федерального закона № 116-ФЗ:

опасными производственными объектами (ОПО) являются предприятия или их цехи, участки, площадки, а также иные производственные объекты, указанные в Приложении 1 к Федеральному закону № 116-ФЗ.

- п. 2 ст. 2 Федерального закона № 116-ФЗ:

опасные производственные объекты подлежат регистрации в государственном реестре в порядке, устанавливаемом Правительством Российской Федерации.



Требования промышленной безопасности

- Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

- Иные нормативно-правовые акты в области промышленной безопасности, например:

- «Правила безопасности при производстве, хранении, транспортировании и применении хлора», утвержденные Приказом Ростехнадзора от 03.12.2020 № 486;
- «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», утвержденные приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500;
- «Правила безопасности процессов получения или применения металлов», утвержденных Приказом Ростехнадзора от 09.12.2020 № 512.



Игнорирование требований ПБ на стадии проектирования

Проектные решения обосновываются:

ГОСТы и СП (их части); международные, региональные стандарты, региональные СП, стандарты и СП иностранных государств; СТО; исследованиями, моделированием, расчетами/испытаниями; оценкой риска.

Не учитываются требования промышленной безопасности.





Основные ошибки инвестора

- В случае несвоевременного принятия решений, по завершении строительства и вводе промышленного объекта в эксплуатацию, корректировка проектных решений уже невозможна.
- Промышленный объект на стадии эксплуатации в качестве ОПО не в полной мере будет соответствовать требованиям ПБ.
- Приведение ОПО к соответствию требованиям ПБ (техническое перевооружение / реконструкция), вместо своевременного проведения входного контроля проектной документации и своевременного внесения в нее корректировки .





Риски связанные с выполнением требований промышленной безопасности до стадии проектирования

В инфраструктуру приобретенного промышленного объекта могут входить объекты, имеющие определенные признаки опасности. Данные опасные производственные объекты не ликвидированы.

Пути решения требуют значительных временных и финансовых затрат:

- ликвидация ОПО для строительства новых объектов;
- разработка проектов технического перевооружения или реконструкции для дальнейшей эксплуатации восстановленного объекта.



Последствия ошибок на этапе проектирования (аварийность и смертельный травматизм)

ПАО «Татнефть» - разгерметизация напорного нефтепровода.

Последствия аварии:

1. Пострадавших нет.
2. Приостановка работы скважин на 7.5 ч.
3. Разлив нефтесодержащей жидкости на площади 100 м².
4. Экономический ущерб составил 1,12 млн. рублей.

Одна из основных причин аварии:

Образование локальной коррозии на наружной поверхности трубопровода вследствие наличия агрессивной среды, отсутствия электрохимической защиты трубопровода, а также неудовлетворительного состояния антикоррозийного покрытия.





Последствия ошибок на этапе проектирования (аварийность и смертельный травматизм)

АО «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат», Свердловская обл.

Групповой несчастный случай.

Во время запуска кислородоразборной установки произошел хлопок газовоздушной смеси и возгорание. В результате 1 работник получил травмы несовместимые с жизнью, 3 – травмы тяжелой степени тяжести.

Одна из **основных причин**: несовершенство технологического процесса, а именно недостатки в изложении требований безопасности в сопутствующей технологической документации.

АО «Кузнецкий ферросплавы», Кемеровская обл.

Смертельный несчастный случай.

Находясь в ограждении опасной зоны, при пробном запуске ленточного конвейера работница попала в натяжной барабан ленточного конвейера, в результате чего получила травмы несовместимые с жизнью.

Одни из **основных причин**:

- светозвуковая сигнализация, расположенная в районе натяжного барабана конвейера, не обеспечивает оповещение эксплуатационного персонала о пуске конвейера по причине отсутствия световой сигнализации и неисправности звуковой.
- установленные возле приводной и натяжной станции выключатели не являются аварийными выключателями.



ДУДКА РОМАН АЛЕКСАНДРОВИЧ

Заместитель руководителя Северо-Западного управления
Ростехнадзора

r.dudka@szap.gosnadzor.ru
(8152) 25-46-91

